

**AKARI SEIKI HS-450i**

- Steuerung Fanuc 31i mit Manual Guide i
- X-, Y-, Z-Achse 640 x 610 x 680 mm
- 6 - fach Palettenwechsler
- Palettengröße: 500 x 500 mm
- Max. Tischbelastung 500 kg
- Spindeldrehzahl 15.000 U/min

**STAMA MC 826/MT Twin**

- Steuerung Fanuc 16i
- X-, Y-, Z-Achse 780 x 520 x 510 mm
- Achsbeschleunigung bis zu 1,2 g
- Spindeldrehzahl 2 x 12.000 U/min
- Drehspindel Drehmoment 2 x 180 Nm
- Drehspindel Drehzahl 4200 U/min

**OKK VCX 500 ( 5. Achse )**

- Steuerung Fanuc 31i mit Manual Guide i
- Arbeitsfläche 500 x 500 mm
- Max. Tischbelastung 500 kg
- X-, Y-, Z- Achse 1120 x 610 x 460 mm
- Spindeldrehzahl 12.000 U/min
- Spindeldrehmoment 175 Nm

**Makino PS95**

- Steuerung Fanuc FS0i-MD mit Manual Guide i
- Arbeitsfläche 1170 x 510 mm
- Max. Tischbelastung 800 kg
- X-, Y-, Z-Achse 920 x 510 x 490 mm
- Spindeldrehzahl 14.000 U/min
- Spindeldrehmoment 175 Nm

**QUASER MV 184 P**

- Steuerung Fanuc 31i mit Manual Guide i
- Arbeitsfläche 1200 x 600 mm
- Max. Tischbelastung 1300 kg
- X-, Y-, Z-Achse 1020 x 610 x 610 mm
- Spindeldrehzahl 15.000 U/min
- Spindeldrehmoment 170 Nm



**Biglia B 658 Y**

- Fanuc 31i Steuerung mit Manual Guide i
- Max. Ø 100 mm (Stangenbearbeitung)
- Max. Ø 400 mm (Futterbearbeitung)
- Max. Z 580 mm (Drehlänge)
- Y -und C-Achse mit AGW



**Biglia B 650 YS**

- Fanuc 31i Steuerung mit Manual Guide i
- Max. Ø 66 mm (Stangenbearbeitung)
- Max. Ø 320 mm (Futterbearbeitung)
- Max. Z 650 mm (Drehlänge)
- Y -und C-Achse mit AGW und Gegenspindel



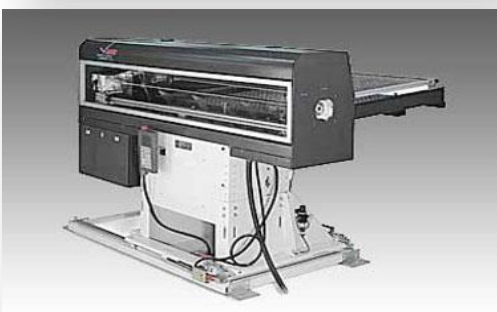
**Biglia B 545 YS**

- Fanuc 31i Steuerung mit Manual Guide i
- Max. Ø 45 mm (Stangenbearbeitung)
- Max. Ø 220 mm (Futterbearbeitung)
- Max. Z 380 mm (Drehlänge)
- Y -und C-Achse mit AGW und Gegenspindel
- Kurzstangenlademagazin ( *Quick Load Servo II* )



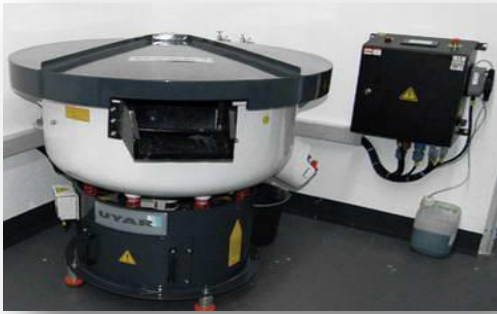
**Biglia B 301 YS**

- Fanuc 18i Steuerung mit Manual Guide i
- Max. Ø 45 mm (Stangenbearbeitung)
- Max. Ø 220 mm (Futterbearbeitung)
- Max. Z 380 mm (Drehlänge)
- Y -und C-Achse mit AGW und Gegenspindel
- Kurzstangenlademagazin ( *Quick Load Servo II* )



**Quick Load Servo II ( 2 Stück )**

- Kurzstangenlademagazin
- Durchmesser Ø 6-120 mm
  - Stangenlänge 100 - 1600 mm
  - Beladesystem Schiefe Ebene
  - Beladekapazität 1000 mm

**UYAR UR-220**

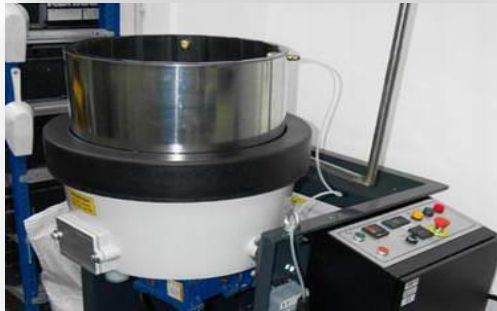
---

**Rundvibrator UR-220**

- Nutzvolumen: 220 ltr.
- Max. Teilegröße: ca. 180 mm

Anwendung:

- Entgraten / Polieren / Mattieren / Schleifen
- Abrunden / Glätten / Entzundern / Entrosten

**UYAR UZ-60**

---

**Fliehkraftanlage UZ-60**

- Nutzvolumen: 60 ltr.
- Durchmesser: 520 mm
- Max. Teilegröße: ca. 100 mm

Anwendung:

- Entgraten / Polieren / Mattieren / Schleifen
- Abrunden / Glätten / Entzundern / Entrosten

**UYAR PFK-20**

---

**Planetenfliehkraftanlage**

- Nutzvolumen: 4 x 5 ltr.

Bearbeitung:

- In Vorrichtungen oder als Schüttgut

Anwendung:

- Entgraten / Polieren / Mattieren / Schleifen
- Abrunden / Glätten / Entzundern / Entrosten

**LASERBESCHRIFTUNG****ACSYS Piranha II**

---

- Arbeitsfläche: 630 x 610 mm
- Beschriftungsfläche: 460 x 360 mm
- Werkstückhöhe max.: 182 mm
- Werkstück auf Teilapparat max.: Ø 255mm
- Tischbelastung max.: 50 kg
- Lasertyp: Diodengepumpter Festkörperlaser
- Leistung: 12 W

**Koordinatenmessgerät TIGO SF**

- Messbereich: 500 x 580 x 500 mm
- Höchste Leistung in dieser Klasse
- HP-S-X1C Messkopf für Punkt-zu-Punkt- und kontinuierlichen Scannermodus
- HP-S-X1C Tasterwechselbank in KMG-Rahmen integriert
- HH-A 5° indexierbarer Messkopf mit HP-TM Taster ermöglicht maximale Flexibilität

**Optische Wellenmessmaschine MTL 1**

- Durchmesser bis 60 mm
- Längen bis 300 mm
- Messunsicherheit:  $2+D[\text{mm}]/100 \mu\text{m}$ , bzw.  $5+L[\text{mm}]/100 \mu\text{m}$
- Wiederholgenauigkeit: 0,4/3,0  $\mu\text{m}$  [Durchmesser /Längen)

**Digitaler Messprojektor KEYENCE IM-6225**

- Profilprojektor
- Messmikroskop
- Messschieber / Bügelmessschraube
- Konturograph
- Optisches Koordinatenmesssysteml
- Bildfeld: 200 mm

**Werkzeug Voreinstellgeräte**

- Messbereich Z-Achse 400 mm
- Messbereich X-Achse 200 mm
- Durchmesser 400 mm
- Einstelltoleranz 2  $\mu\text{m}$
- Wiederholpräzision  $\pm 0,002 \text{ mm}$
- Anzeigentoleranz 0,001 mm
- Rundlauftoleranz 0,002 mm

**Konventionelle Drehmaschine**

---

- Max. Ø 64 mm (Stangenbearbeitung)
- Max. Ø 300 mm (Futterbearbeitung)
- Max. Z 1150 mm (Drehlänge)
- Spannzangenfutter
- Lünette
- Vierbackenfutter

**Revolver Drehmaschine**

---

- 6-fach Revolver
- Werkzeugrevolver
- verstellbare Anschläge
- Spannzangenaufnahme Ø 30mm
- hohe Produktivität
- geringe Maschinen- u. Rüstkosten

**Bohrstraße**

---

- REMA Type RH
- Bohrstraße mit Gewindeschneidfunktion
- Bohrfutter B-16, 1 bis 13 mm
- Stufe 1 - 500 bis 1200 U/min
- Stufe 2 - 1000 bis 2400 U/min
- max. Bohrtiefe 70 mm

**Säulenbohrmaschine**

---

**ALZMETALL**

- Gewindeschneidfunktion
- Drehzahlregelung von 130 - 2300 U/min
- Pinolenhub 125 mm
- Werkzeugaufnahme MK 3
- Vorschübe 0,1 - 0,2 - 0,3 mm
- Tischgröße 370 x 500 mm

**Vollautomatische Bandsäge**

---

- Arbeitsbereich Ø 250 mm
- Abschnittlänge bei Einfachvorschub 3 - 400 mm
- Schnittgeschwindigkeit stufenlos stand. 11-110 m/min.



### Manuelle Bandsäge

- Schnittbereich 90° Rundmaterial 225 mm
- Schnittbereich 90° Rechteck 200 x 200 mm
- Schnittbereich 60° Rundmaterial 90 mm
- Schnittbereich 60° Rechteck 90 x 100 mm



### Kappsäge

- 2 Geschwindigkeiten 40/80 U/min
- Kühlmittleinrichtung
- Gehrungsschnitt rechts bis 45°
- Sägeleistung bei 90° 140x50
- Sägeleistung bei 90° 120x70
- Sägeleistung bei 90° Rund 70 mm



### Schweißgerät WIG

- nichtrostende Stähle
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- Nickel-Basis-Werkstoffe
- Magnesium-Werkstoffe
- Kupfer-Werkstoffe



### Schweißgerät MIG/MAG

- Typ: M-Pro 300
- Schweiß-Strom: 30 - 300 A
- Absicherung: 16 A
- Betriebsspannung: 400 V
- Schweißdraht-Ø: (Stahl / Alu / CuSi)  
0,6 - 1,2 / 1,0 - 1,2 / - mm



### Werkzeug Voreinstellgeräte

- Messbereich Z-Achse 400 mm
- Messbereich X-Achse 200 mm
- Durchmesser 400 mm
- Einstelltoleranz 0,002 mm
- Wiederholpräzision ± 0,002 mm
- Anzeigentoleranz 0,001 mm
- Rundlauf toleranz 0,002 mm



### Paternoster

- Tablaranzahl: 12
- Tablarzuladung: 136 kg
- Tablar (BxHxT): 2850 x 450 x 425 mm
- Gesamtzuladung: 1632 kg



### Automatischer Palettenwickler

- Drehteller 1500 mm
- Max. Palettengewicht 1200 kg
- Max. Palettengröße 800 x 1200 mm
- Max. Palettenhöhe 2100 mm  
(optional 2400 mm)



### Crown Gabelstapler

- Antriebsart Elektro
- Tragkraft (kg) 1500
- Hubhöhe (mm) 3800
- Bauhöhe (mm) 1980
- Freihub (mm) 950
- Gabellänge (mm) 1200



### Clark Gabelstapler

- Antriebsart Elektro
- Tragkraft (kg) 2500
- Hbhöhe (mm) 4800
- Bauhöhe (mm) 2250
- Freihub (mm) 950
- Gabellänge (mm) 1200



### VW Transporter

- langer Radstand
- Hochdach